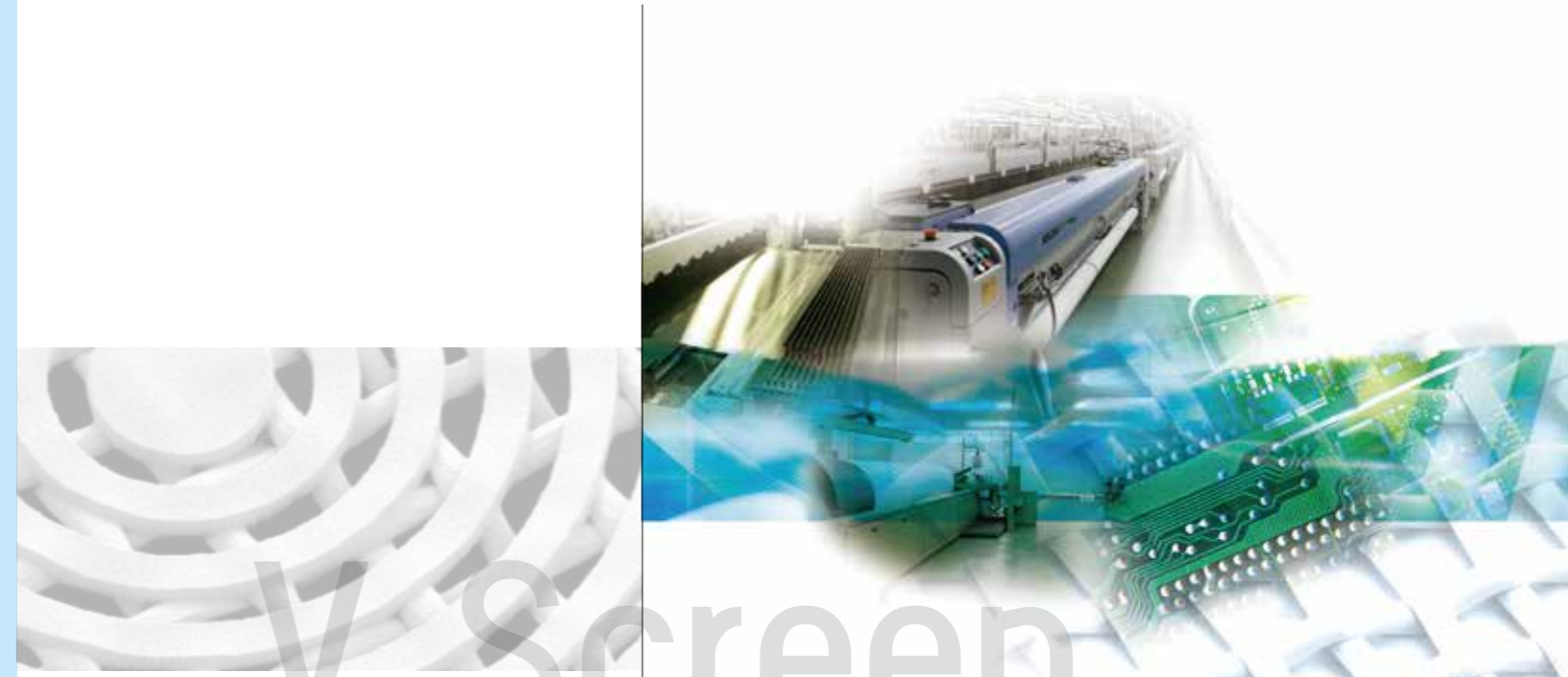
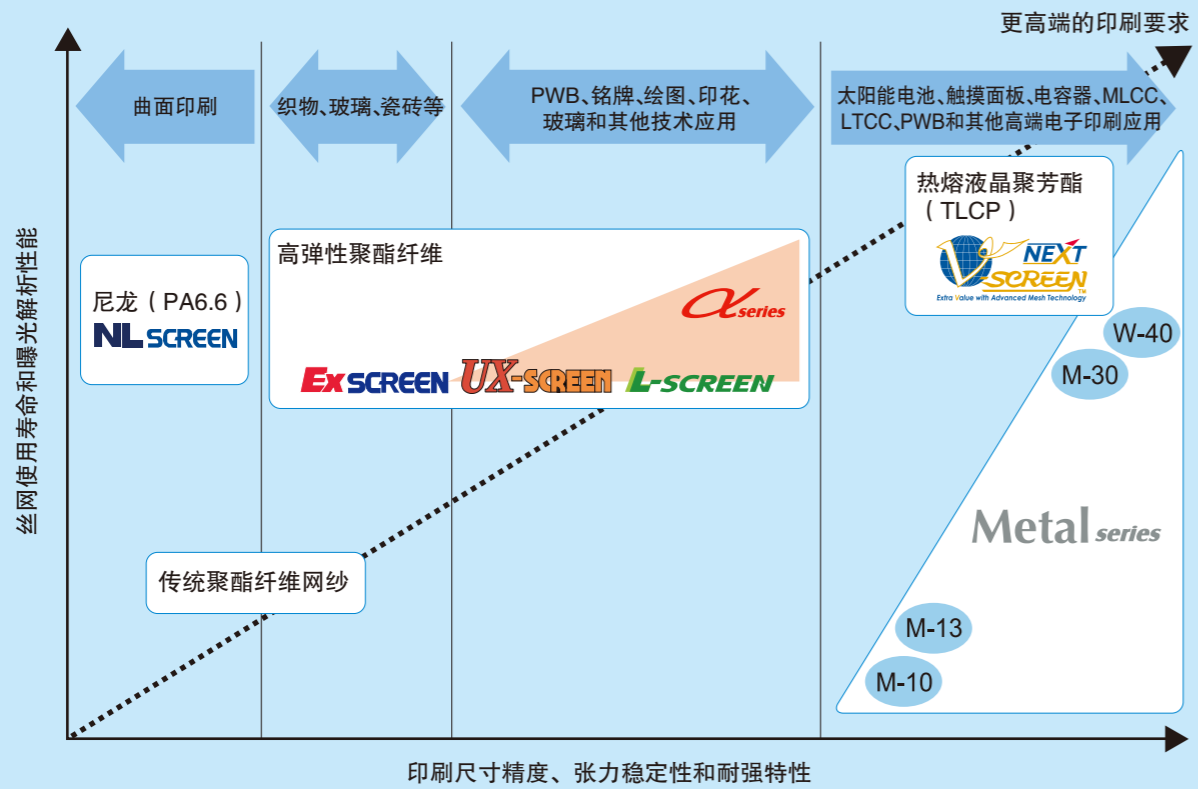


产品和适用用途一览表



V Screen
Metal series
Polyarylate hybrid meshes for the most advanced screen printing
High modulus polyester mesh for high quality screen printing

α series
Metallic wire meshes for highly technical demanded screen printing

NL SCREEN
CATEX

Product Guide



注册编号 JQA-0748
标准 ISO 9001:2008
注册工厂 NBC Meshtec inc.
山梨县都留市工厂



注册编号 JQA-EM2546
标准 ISO 14001:2004
注册工厂 NBC Meshtec inc.

株式会社NBC纱网技术

日本国东京都日野市丰田2-50-3, 邮编: 191-0053
电话: +81 (0)42-582-2413
传真: +81 (0)42-582-1374

主页 <http://www.nbc.jp.com>
联系和咨询 overseas.nbc@nisshin.com

恩美丝(上海)纱网贸易有限公司

上海市长宁区北翟路1179号鑫达商务楼203室, 邮编: 200335
电话: +86 (0)21-5216-1177
传真: +86 (0)21-5216-1277

NBC 集团全球据点



总部, 日本东京

静冈菊川工厂

山梨都留工厂
总部

NBC Metal Mesh inc.

印刷丝网生产基地



山梨都留工厂



静冈菊川工厂



PT. NBC印尼



NBC Metalmesh Inc.

海外据点



恩美丝(上海)纱网贸易有限公司



NBC Meshtec Americas Inc. 美国

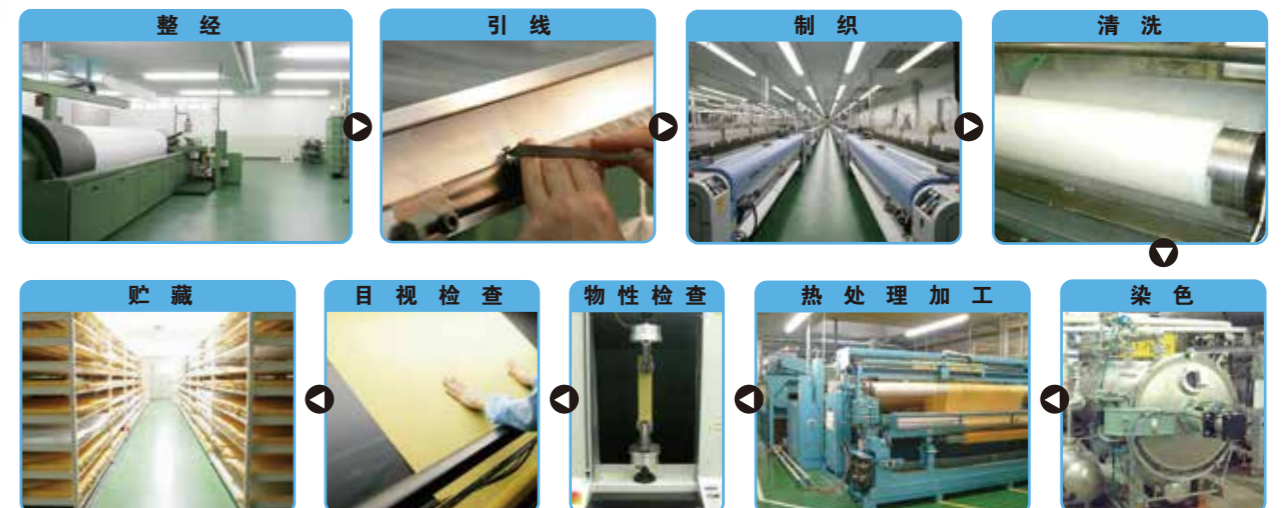


NBC Meshtec inc. 欧洲办事处

物性指标、用途比较表

产 品	材 质	拉升强度	尺寸稳定性	乳剂密着性	防静电性	可选颜色	适用范围	
V-Screen	TLCP (热塑性液晶芳香族)	2100N/mm ²	顶级 高寿命印刷	良	无	白色(半透明)	太阳能电池、MLCC、LTCC、PWB、LCD、TSP等	
Metal series	M-10	SUS 304	1000N/mm ²	顶级	良	在印刷中有效	金属色	太阳能电池、PWB、电容器、HIC、瓶、热熔油墨等
	M-13	SUS 304	1300N/mm ²	顶级	良	在印刷中有效	金属色	太阳能电池、电容器、HIC、PWB等
	M-30	超级SUS	3000N/mm ²	顶级	良	在印刷中有效	金属色	太阳能电池、MLCC、LTCC、HIC等
	W-40	钨	4000N/mm ²	顶级	良	在印刷中有效	金属色	太阳能电池、MLCC、LTCC、HIC等
	HDM	SUS 304	1000N/mm ²	顶级	良	在印刷中有效	金属色	厚膜、陶瓷贴花等
α series	L-Screen	高弹性聚酯纤维	850N/mm ²	极佳	极佳	制版时, 脱油脂前有效	白色 黄色 柠檬黄	PWB、绘图、DVD、铭牌、贴花、玻璃、瓶、织物等
	UX Screen	超高弹性聚酯纤维	790N/mm ²	极佳	极佳	去油之前有效	白色 黄色 柠檬黄	
	EX Screen	高弹性聚酯纤维	600N/mm ² 或以上	极佳	极佳	去油之前有效		
AS Screen	聚酯纤维	600N/mm ² 或以上	极佳	极佳	在印刷中有效	白色 黄色 柠檬黄	塑胶底片	
CATEX	L-Screen	高弹性聚酯纤维	850N/mm ²	良	良	去油之前有效		绘图和透明涂层
	UX Screen	超高弹性聚酯纤维	790N/mm ²	良	良	去油之前有效	白色 黄色 柠檬黄	绘图和透明涂层
	EX Screen	高弹性聚酯纤维	600N/mm ² 或以上	良	良	去油之前有效	白色 黄色 柠檬黄	绘图和透明涂层
NL Screen	尼龙 (PA 6.6)	450N/mm ² 或以上	不适用	极佳	无	白色 黄色	瓶、容器和曲面	

合成丝网印刷网纱的制造工序



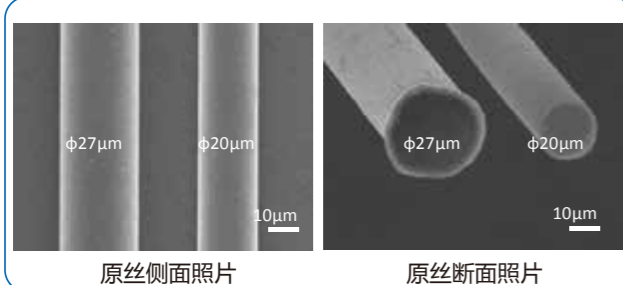
目 录

- NBC 集团全球据点 P1
- 技术指标比较
丝网制造工序 P2
- V-SCREEN
最先进的丝网印刷用聚芳酯
混合纤维网纱 P3-4
- 金属系列 P5-6
- α 系列 P7-13
- AS SCREEN P14
- CATEX P14
- NL SCREEN P15
- SCREEN 网纱基本规格名称 P16
- NBC 半自动张网设备 P17-18

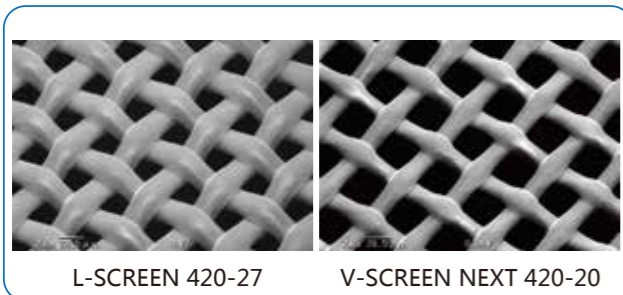
印刷尺寸精度高，耐久性强，解像性高...
新一代液晶聚合物材料为原丝，满足更高印刷要求的网布

材料

采用高性能液晶聚合物原丝，织出20μm线径产品。



- 低延伸率
- 高强度
- 高回弹性
- 与尼龙网，聚酯网，金属网相比
- 高解像性
- 强耐久性
- 高印刷尺寸精度

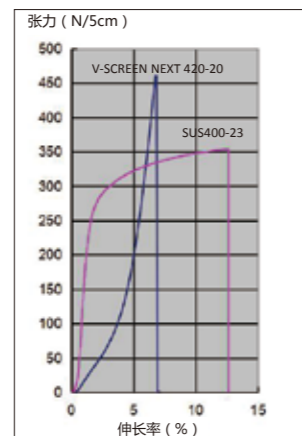
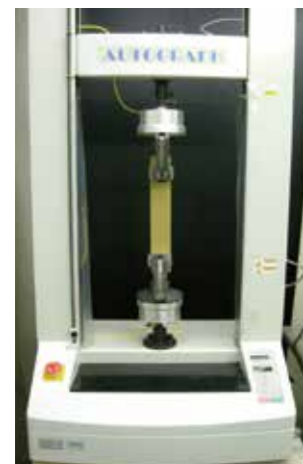


- 由于使用更细原丝，所以比原有网布透墨量更大。
- 为了满足市场要求，实现了400目以上网布。

优越的机械性能

多次印刷也不会有位置偏移
张力不会有下降

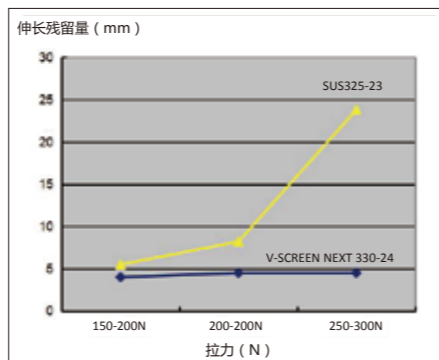
● V-SCREEN NEXT 张力伸长率曲线
■ 单轴张力伸长率



■ 实验方法：
【JIS 1096-1990 一般纺织实验法】
■ 夹扣宽幅：5cm
■ 夹扣间距：20cm
■ 拉伸速度：10cm/min

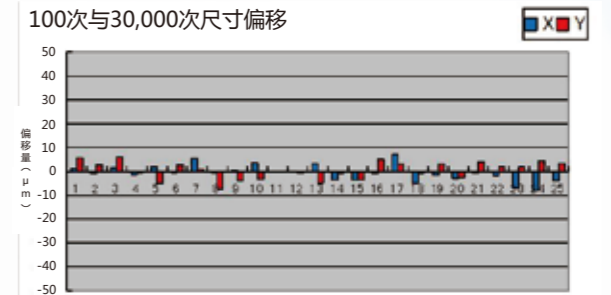
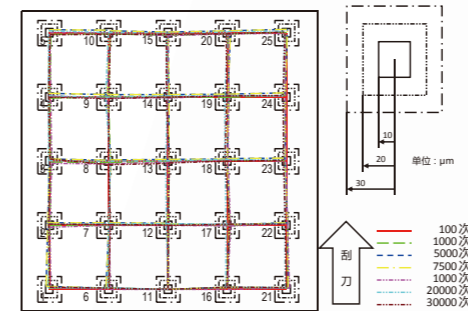
材料本身具备较强耐久性，所以即便重复受力，也会体现出较高的尺寸稳定性

● 网布回弹后，延伸长度残留量数据



■ 实验方法：
各个施压区间内，反复拉伸50次，释放后测试延伸长度剩余量
■ 夹扣宽幅：5cm
■ 夹扣间距：20cm
■ 拉伸速度：10cm/min

V-SCREEN NEXT 印刷尺寸精度 (30,000次印刷测试)

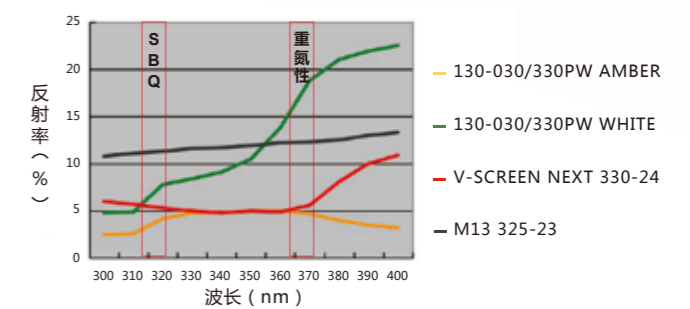
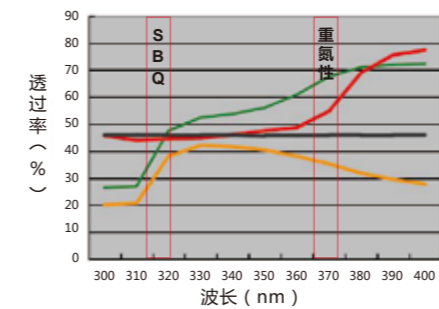


制版条件	
网框大小	320mm×320mm
网框种类	铸件
网布	V-SCREEN NEXT 420-20
张力	28.4N/cm
角度	23度
乳剂厚度	10μm

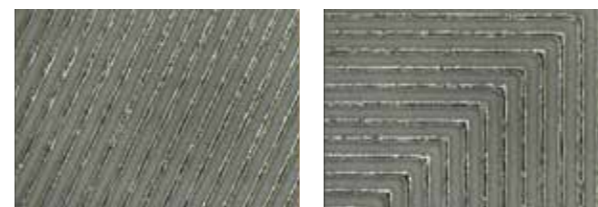
印刷条件			
印刷机	LZ-150	刮刀类型	Micro squeegee
印刷间距	2.0mm	刮刀硬度	70度
刮刀压力	+50kPa	刮刀角度	70度
	(kPa/170mm)	刮刀宽幅	170mm
刮刀压入量	自由	管道速度	200mm/sec

曝光特性

V-SCREEN NEXT产品，不管是SBQ乳剂还是重氮性乳剂，因为紫外线反射率低，所以比起金属网，不易发生乱反射。



优越的细线再现性



【制版·印刷主要条件】

- 使用网布：V-SCREEN NEXT 420-20
- 乳及厚度：10μm
- 图 像：Line & Space 20μm / 40μm
- 浆 料：LTCC用Ag (300Pa·s)

规格

品种	品名	目数		线径 (μm)	厚度 (μm)	开口 (μm)	开口率 (%)	下墨体积 (cm ³ /m ²)
		/cm	/inch					
V-SCREEN NEXT	420-20	165	420	20	27	40	45	12
	380-20	150	380	20	27	47	49	13
	380-24	150	380	24	33	43	41	14
	330-24	130	330	24	33	53	47	16

■ 上述规格值可能因品质改善从而变更，恕不另行通知。

Metal series

- 适用于多样化电子印刷的金属丝网
- 由标准产品至超高强度的新材质产品之宽广产品

所有的NBC金属丝网均用特种丝网印刷级别的精密金属钢丝制织而成，具有更高的拉伸强度，更低的伸长率以及质量一致性，可满足电子和光电产业市场中丝网印刷应用所需要的技术要求。

NBC金属丝网系列拥有以下5种精密金属丝网：

M-10 (标准不锈钢丝网)

M-10是NBC的标准不锈钢丝网，通过严格的质量控制制造。

广泛应用于许多成熟的丝网印刷应用，如印刷电路板，薄膜开关，太阳能电池，陶瓷封装，电容器等等。

其可靠的质量和印刷可重复性已得到市场的广泛认可。

M-13 (加强等级不锈钢丝网)

M-13是加强开型NBC不锈钢丝网，用强度比标准不锈钢丝高出30%的不锈钢丝制织而成。

M-13的额外拉伸强度使丝网具有更高的张力并优化了印刷参数，从而进一步改进了印刷尺寸精度并延长了丝网使用寿命。

M-30 (超级不锈钢丝网)

M-30具有极低的伸长率和较大的网纱开口领域。

用拉伸强度3倍于标准不锈钢丝的超级不锈钢丝制织而成。最大程度地减少印刷图象时的网纱干扰，同时保证极佳的透墨转印。适合于采用高粘度油墨的挑战性的应用，如太阳能电池、MLCC、LTCC等等。

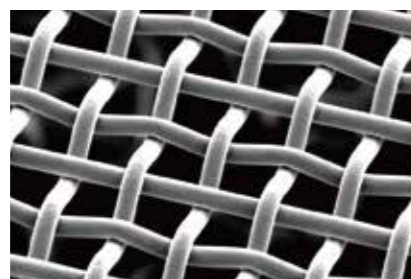
W-40 (钨丝网，新一代)

W-40是新一代的金属丝网，用比上述超级不锈钢丝网具有更高物理稳定性和印刷可重复性的钨丝制织而成。在下页上部的表中显示了每平方米拉伸强度对比。

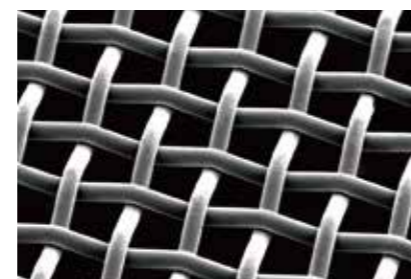
HDM (重沉积网)

HDM专用于需要重油墨沉积的特殊丝网印刷应用。

以下放大照片显示与标准金属丝网相比HDM所具有的独特结构。

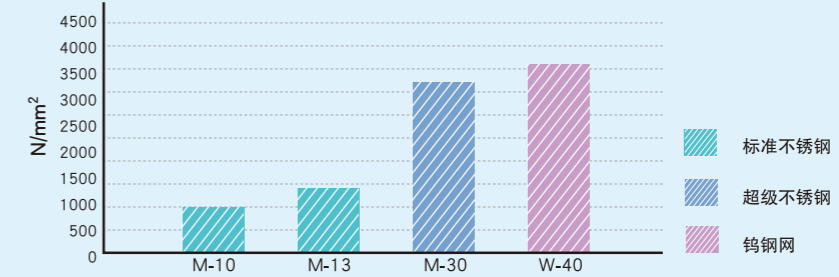


HDM 250-30



M-10-250-030

■ 各品种性能比较表



■ M-10

(产品宽度: 1000mm, 1220mm)

规格	目数 (/inch)	线径 (μm)	开口 (μm)	开口率 (%)	原网		轧压处理后的厚度		
					透过体积 (cm³/m²)	厚度 (μm)	Standard (μm)	Heavy (μm)	S.Heavy (μm)
M10 500-019	500	19	32	39	16	41±2	30	25	22
M10 400-019	400	19	45	49	19	39±2	28	25	22
M10 400-023	400	23	41	41	22	55±2	40	35	30
M10 325-028	325	28	50	41	26	64±2	46	42	35
M10 325-030	325	30	48	38	26	68±2	55	50	45
M10 300-030	300	30	55	42	28	68±2	52	46	40
M10 280-035	280	35	56	38	26	65±2			
M10 250-030	250	30	72	50	30	60±2	45	40	35
M10 250-035	250	35	67	43	30	65±2			
M10 230-035	230	35	75	47	33	66±2			
M10 200-040	200	40	87	47	38	80(76)±2	63	56	50
M10 180-050	180	50	91	42	42	100±3			
M10 165-045	165	45	109	50	45	90±2			
M10 150-060	150	60	109	42	50	120±3			
M10 150-065	150	65	104	38	49	130±3			
M10 120-080	120	80	132	39	62	160±3			
M10 100-100	100	100	154	37	74	200±6			

■ M-13

(产品宽度: 1000mm, 1220mm)

规格	目数 (/inch)	线径 (μm)	开口 (μm)	开口率 (%)	原网		轧压处理后的厚度		
					透过体积 (cm³/m²)	厚度 (μm)	Standard (μm)	Heavy (μm)	S.Heavy (μm)
M13 730-013	730	13	22	39	11	28±2	21	17	15
M13 640-015	640	15	25	39	14	35±2	25	21	18
M13 500-016	500	16	35	47	17	36±2	25	20	18
M13 500-019	500	19	32	39	16	41±2	30	25	22
M13 400-019	400	19	45	49	19	39±2	28	25	22
M13 400-023	400	23	41	41	22	55±2	40	35	30
M13 325-023	325	23	55	50	25	50±2	38	31	28

■ M-30

(产品宽度: 1220mm)

规格	目数 (/inch)	线径 (μm)	开口 (μm)	开口率 (%)	原网		轧压处理后的厚度		
					透过体积 (cm³/m²)	厚度 (μm)	Standard (μm)	Heavy (μm)	S.Heavy (μm)
M30 380-014	380	14	53	62	20	32±2	26	21	18
M30 360-016	360	16	55	60	22	36±2	26	22	20
M30 325-016	325	16	62	63	22	35±2	26	22	20
M30 290-020	290	20	68	60	27	45±2		30	25
M30 250-020	250	20	82	65	29	45±2		30	25

■ W-40 (新素材)

(产品宽度: 1000mm, 1220mm)

规格	目数 (/inch)	线径 (μm)	开口 (μm)	开口率 (%)	原网		轧压处理后的厚度		
					透过体积 (cm³/m²)	厚度 (μm)	Standard (μm)	Heavy (μm)	S.Heavy (μm)
W40 430-013	430	13	46	61	18	29±2		21	17
W40 380-014	380	14	53	62	20	32±2	26	21	18
W40 325-016	325	16	62	63	23	36±2	25	22	
W40 290-020	290	20	68	60	27	46±2		30	
W40 250-020	250	20	82	65	29	45±2		30	

■ HDM (厚膜用)

(产品宽度: 1220mm)

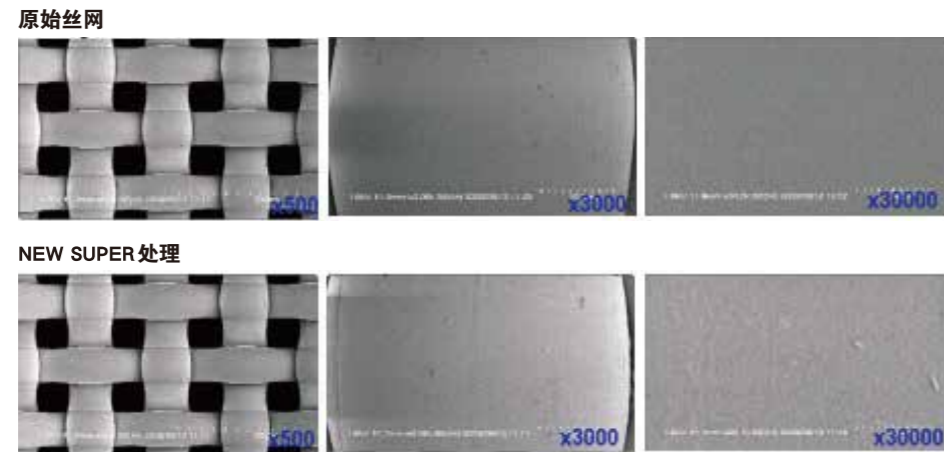
规格	目数 (/inch)	线径 (μm)	开口 (μm)	开口率 (%)	原网	
					透过体积 (cm³/m²)	厚度 (μm)
HDM 325-028	325	28	50	41	31	76±2
HDM 250-030	250	30	72	50	40	81±2
HDM 200-040	200	40	87	47	51	108±2
HDM 180-050	180	50	91	42	56	135±2

※如对网布规格有其他要求和疑问，请随时联系。
※因品质改善，规格可能会有变化，恕不另行通知。

高品质丝网印刷用聚酯纤维网纱

αseries NEW SUPER加工处理

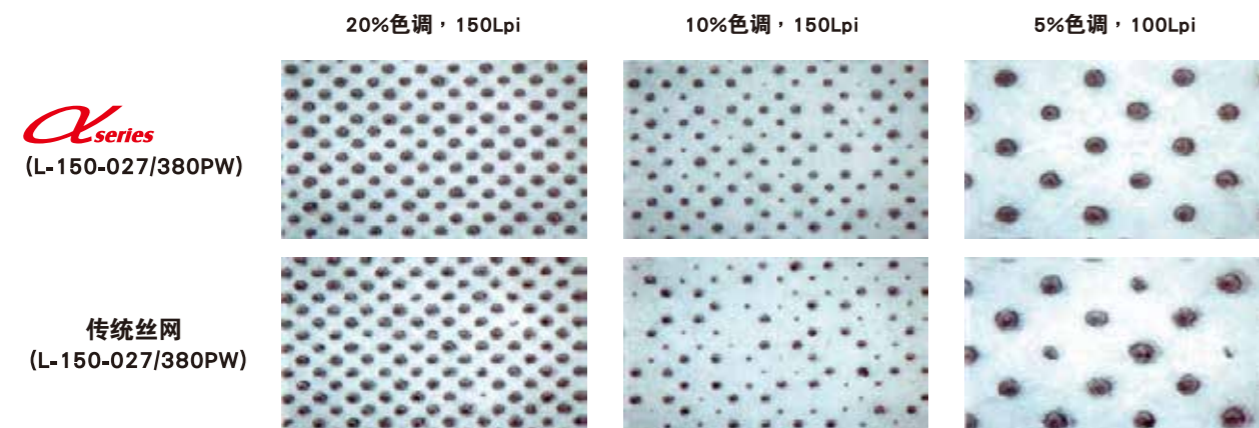
NEW SUPER处理是NBC独特的化学和大气等离子处理（电晕处理）方式，改变了表面细微的凹凸还在亚微结构。



αseries NEW SUPER加工处理的优点

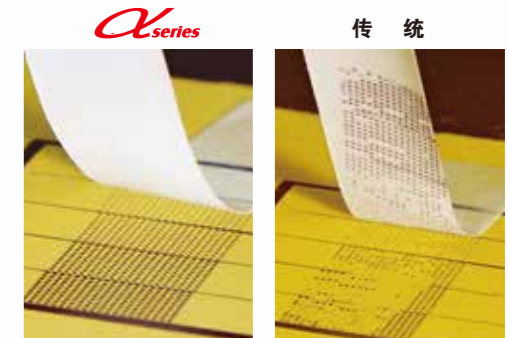
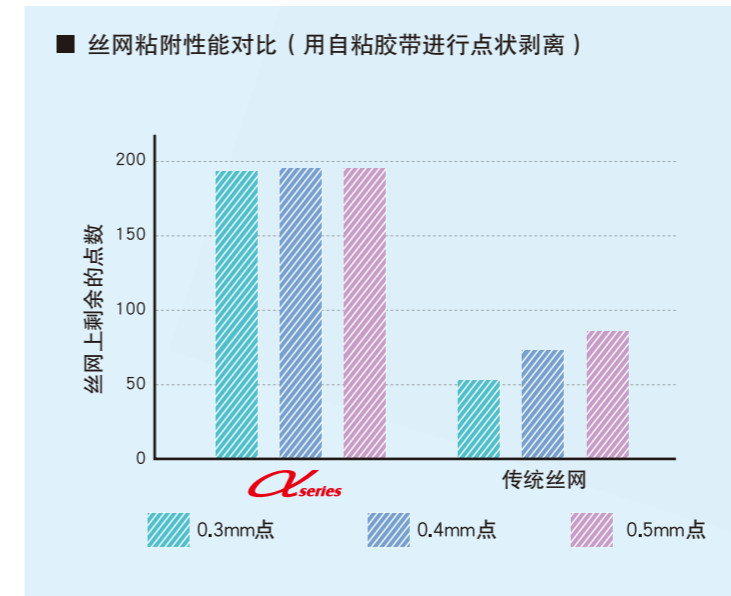
1. 更顺滑的粘剂/油墨转移

经过亚微米级修整的丝网表面能减少粘剂/油墨微粒的接触面积，并改善粘剂/油墨穿透丝网的效率，优化印刷分辨率，可实现高解像度，高难度印刷。



2. 延长丝网使用寿命

经过NEW SUPER处理修整的丝网表面能保持乳剂/毛细管膜绷紧，并能延长丝网使用寿命。在长时间印刷中或用研磨性油墨印刷时，尤其如此。丝网的粘附性能通过用自粘胶带进行对比测试后得到了证明，如下面的照片所示。

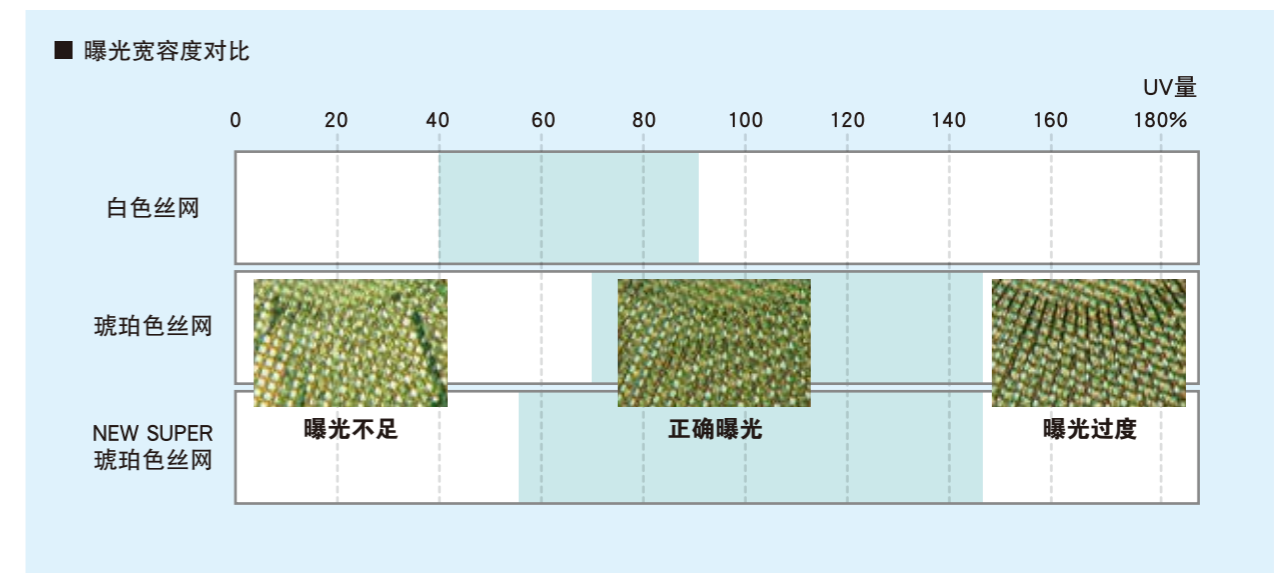


测试参数	
丝网类型:	L-Screen 150-030/380PW
乳剂:	二元硬化
EOM:	10 μm
点状尺寸:	0.3mm、0.4mm和0.5mm方点
点状数量:	各200
用自粘胶带剥离上述点。	
数算丝网上剩余的点数。	

3. 扩展曝光宽容度

NEW SUPER处理不仅改善了乳剂/毛细管膜的粘附性；其还扩展了曝光宽容限度（曝光不足），特别适用于注重细节的应用和配合CTS系统使用。下图显示三种不同类型丝网的曝光宽容度比较。

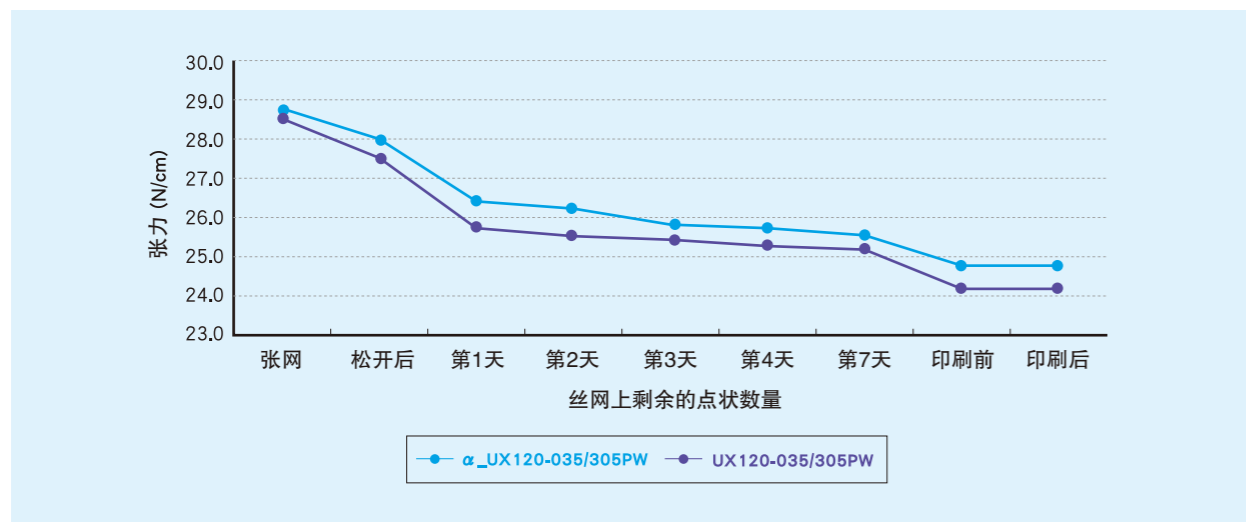
丝网参数	
丝网:	UX 110-035/280PW
丝网厚度:	50 μm
乳剂:	二元硬化
乳剂厚:	12 μm
曝光装置:	Metal Halide 灯管 Fresnel lens 镜片
照度照明:	7.0mW/cm ²
距丝网距离:	距灯泡90cm远



α series 优化物理性能

1. 张力流失降至最低

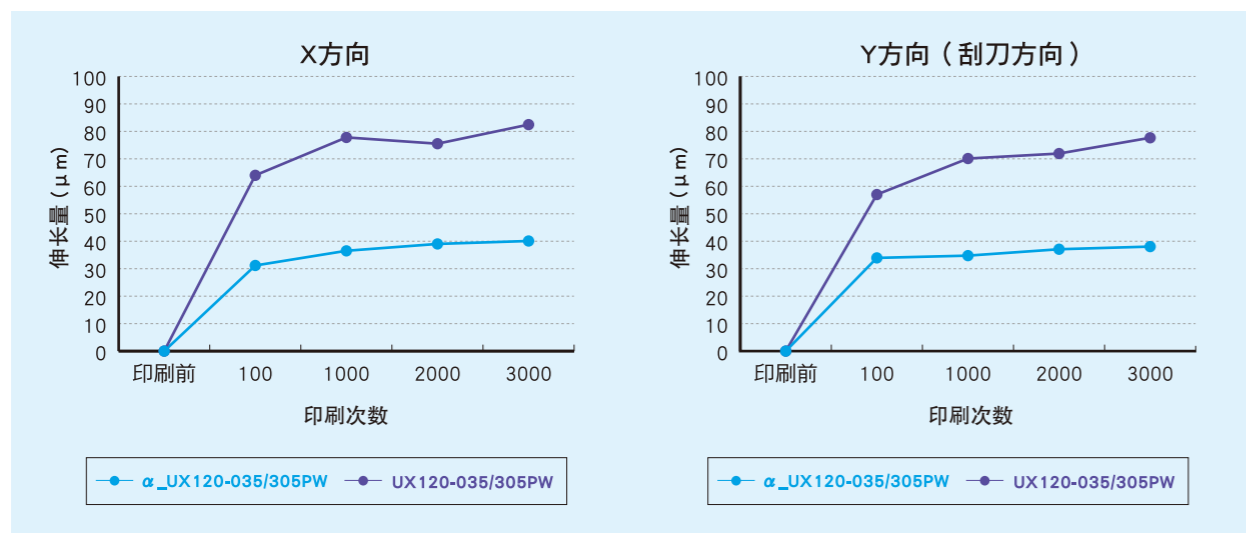
NBC α系列高模量聚酯纤维网通过最佳热处理工艺和严格的品质控制体系得到进一步改进，从而使经过张网和印刷处理后的网丝张力流失达到最小。下图介绍α系列和原始规格丝网的张力流失对比。



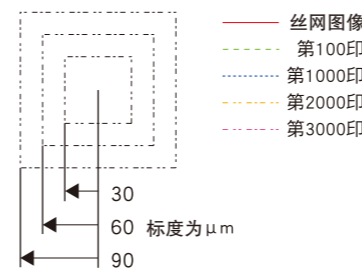
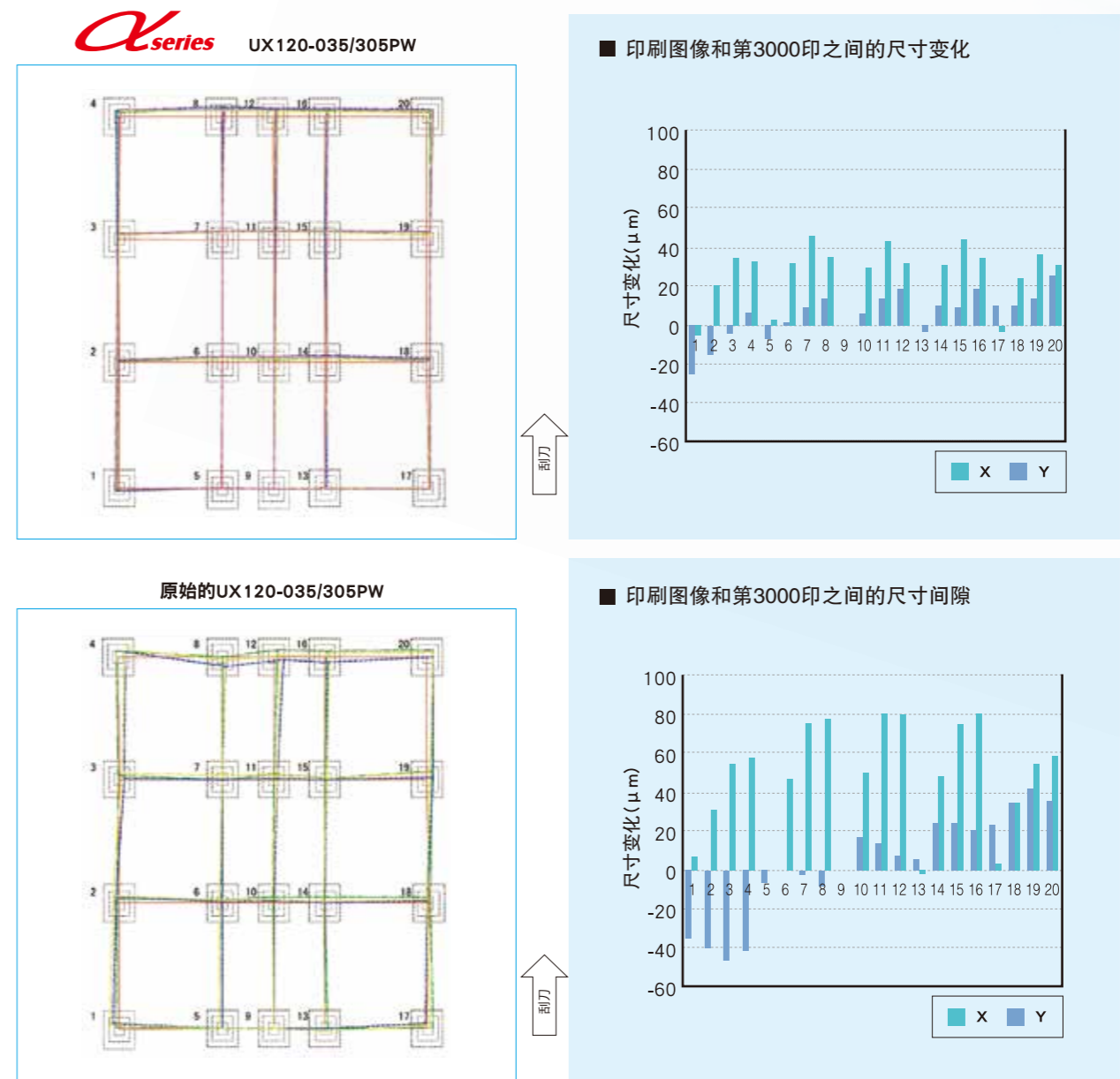
2. 更加改善印刷尺寸精度

下图是印刷尺寸 (300mmX300mm) 和印刷结果之间的图形尺寸变化表 (延伸量) 比较, 证明 α UX120-035/305PW在长时间印刷中尺寸精度得到明显改善。

从第100印至第1500印的图形尺寸变化



印刷图像和第3000印之间的尺寸变化



印刷参数	丝网参数
印刷机: Micro Tech MT 1000 TVC	网框尺寸: 860mm×860mm
间隙: 3.8mm	网框类型: 铝制管框
刮刀压力: 42N每380mm	丝网类型: UX 120-035/305PW
刮刀类型: Micro squeegee	张力: 24.2N/cm (印刷前)
刮刀硬度: 70度	张网角度: 15度
刮刀角度: 70度	乳剂厚: 10 μm
刮刀长度: 380mm	
刮刀速度: 150mm/sec	



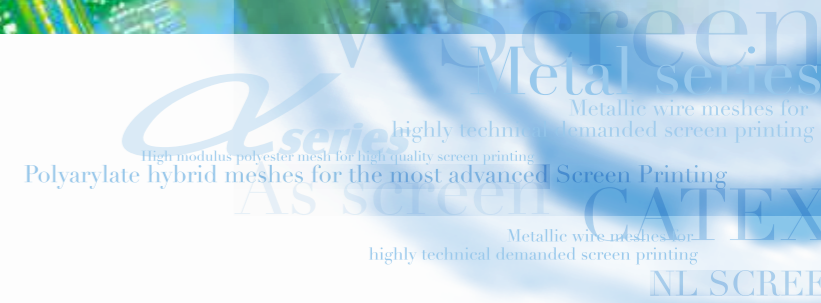
高品质丝网印刷用聚酯纤维网纱

网布种类

L: 超高模量聚酯单纤维 (27 μm-30 μm)
 UX: 超高模量聚酯单纤维 (33 μm-45 μm)
 EX: 高模量聚酯单纤维

种类	丝网型号	网目数		制织型式	丝径	丝网厚度		开口	开口率	理论透墨量	
		公差±3%				115-155cm	165cm或更宽			115-155cm	165cm或更宽
		/cm	/英寸			μm	μm			μm	μm
α_series	L-200-024/ 508 PW	200	508	1:1 PW	24	36±2 μm	无	24	23	8.3	无
α_series	L-200-027/ 508 TW	200	508	2:2 TW	27	50±3 μm	无	22	19	10.1	无
α_series	L-180-027/ 460 PW	180	460	1:1 PW	27	41±2 μm	42±3 μm	24	19	7.7	7.9
α_series	L-180-030/ 460 TW	180	460	2:2 TW	30	55±3 μm	56±4 μm	23	17	9.5	无
α_series	L-165-027/ 420 PW	165	420	1:1 PW	27	40±2 μm	41±3 μm	30	25	9.8	10.1
α_series	L-165-030/ 420 PW	165	420	1:1 PW	30	45±2 μm	46±3 μm	25	18	8.0	8.2
α_series	UX165-033/ 420 TW	165	420	2:2 TW	33	60±3 μm	60±3 μm	24	16	9.4	9.4
α_series	L-150-027/ 380 PW	150	380	1:1 PW	27	40±2 μm	41±3 μm	38	32	12.9	13.3
α_series	L-150-030/ 380 PW	150	380	1:1 PW	30	45±2 μm	46±3 μm	33	24	11.0	11.2
α_series	UX150-033/ 380 PW	150	380	1:1 PW	33	48±2 μm	49±3 μm	27	16	7.8	8.0
α_series	UX150-035/ 380 TW	150	380	2:2 TW	35	64±3 μm	64±3 μm	30	20	12.9	12.9
α_series	L-140-027/ 355 PW	140	355	1:1 PW	27	40±2 μm	41±3 μm	44	38	15.1	15.5
α_series	L-140-030/ 355 PW	140	355	1:1 PW	30	45±2 μm	46±3 μm	39	30	13.4	13.7
α_series	UX140-035/ 355 PW	140	355	1:1 PW	35	53±2 μm	54±3 μm	32	19	10.3	10.5
α_series	UX140-035/ 355 TW	140	355	2:1 TW	35	61±3 μm	61±3 μm	34	23	13.8	13.8
α_series	L-130-027/ 330 PW	131	334	1:1 PW	27	40±2 μm	41±3 μm	49	42	16.6	17.0
α_series	L-130-030/ 330 PW	131	334	1:1 PW	30	45±2 μm	46±3 μm	44	33	15.1	15.4
α_series	UX130-035/ 330 PW	130	330	1:1 PW	35	53±2 μm	54±3 μm	38	24	12.9	13.2
α_series	L-124-027/ 315 PW	124	315	1:1 PW	27	40±2 μm	41±3 μm	54	45	17.9	18.4
α_series	L-124-030/ 315 PW	124	315	1:1 PW	30	45±2 μm	46±3 μm	49	37	16.6	17.0
α_series	L-120-030/ 305 PW	120	305	1:1 PW	30	46±2 μm	46±3 μm	53	41	18.6	18.6
α_series	UX120-033/ 305 PW	120	305	1:1 PW	33	50±2 μm	51±3 μm	47	32	15.9	16.2
α_series	UX120-035/ 305 PW	120	305	1:1 PW	35	53±2 μm	54±3 μm	45	29	15.5	15.8
α_series	UX120-040/ 305 PW	118	300	1:1 PW	40	62±2 μm	62±3 μm	37	19	11.8	11.8
α_series	UX110-035/ 280 PW	110	280	1:1 PW	35	53±2 μm	54±3 μm	53	34	18.1	18.4
α_series	UX106-040/ 270 PW	106	270	1:1 PW	40	60±2 μm	61±3 μm	49	27	16.3	16.6
α_series	UX100-035/ 255 PW	100	255	1:1 PW	35	53±2 μm	54±3 μm	64	41	21.9	22.3
α_series	UX100-040/ 255 PW	100	255	1:1 PW	40	60±2 μm	61±3 μm	56	32	19.0	19.3
*)	EX100-048/ 255 PW	100	255	1:1 PW	48	76±2 μm	76±3 μm	45	20	15.5	15.5
α_series	UX 90-040/ 230 PW	90	230	1:1 PW	40	60±2 μm	61±3 μm	67	37	22.1	22.5
α_series	UX 90-045/ 230 PW	90	230	1:1 PW	45	68±2 μm	69±3 μm	60	30	20.1	20.4
*)	EX 90-048/ 230 PW	88	225	1:1 PW	48	75±2 μm	76±3 μm	58	26	19.8	20.1
*)	EX 90-055/ 230 TW	88	225	2:1 TW	55	91±4 μm	95±5 μm	54	23	20.8	21.7
*)	EX 90-071/ 230 TW	88	225	3:1 TW	71	139±10 μm	无	38	11	15.7	无
α_series	UX 90-33x2/ 230 PW	90	230	1:1 PW	33	51±2 μm	52±3 μm	40	13	6.7	6.8
α_series	UX 79-045/ 200 PW	79	200	1:1 PW	45	68±2 μm	69±3 μm	81	41	27.7	28.1
*)	EX 79-048/ 200 PW	79	200	1:1 PW	48	75±2 μm	76±3 μm	75	35	26.2	26.5
*)	EX 79-055/ 200 PW	79	200	1:1 PW	55	88±4 μm	88±4 μm	69	30	26.0	26.0

备注: 上述规格值可能因品质改进而变更, 恕不另行通知。
 *) α EX SCREEN 的升级版本依客户需求定制生产。



种类	丝网型号	网目数		制织型式	丝径	丝网厚度		开口	开口率	理论透墨量	
		公差±3%				115-155cm	165cm或更宽			115-155cm	165cm或更宽
		/cm	/英寸			μm	μm			μm	μm
α_series	UX 71-045/ 180 PW	71	180	1:1 PW	45	70±2 μm	72±3 μm	95	45	31.7	32.6
*)	EX 71-048/ 180 PW	71	180	1:1 PW	48	76±2 μm	78±4 μm	91	42	31.6	32.4
*)	EX 71-055/ 180 PW	71	180	1:1 PW	55	88±4 μm	88±4 μm	85	36	31.9	31.9
*)	EX 71-063/ 180 PW	71	180	1:1 PW	63	98±5 μm	无	71	25	24.8	无
*)	EX 63-048/ 160 PW	63	160	1:1 PW	48	76±2 μm	78±4 μm	110	48	36.5	37.5
*)	EX 63-063/ 160 PW	63	160	1:1 PW	63	105±5 μm	105±5 μm	93	34	36.0	36.0
*)	EX 63-071/ 160 PW	63	160	1:1 PW	71	116±6 μm	116±6 μm	79	25	28.7	28.7
α_series	UX 59-045/ 150 PW	59	150	1:1 PW	45	72±2 μm	74±4 μm	124	54	38.6	39.7
*)	EX 59-048/ 150 PW	59	150	1:1 PW	48	76±2 μm	78±4 μm	120	50	38.2	39.2
*)	EX 59-055/ 150 PW	59	150	1:1 PW	55	88±4 μm	88±4 μm	114	45	39.9	39.9
*)	EX 59-063/ 150 PW	59	150	1:1 PW	63	105±5 μm	105±5 μm	104	38	39.9	39.9
*)	EX 59-071/ 150 PW	59	150	1:1 PW	71	116±6 μm	116±6 μm	91	29	33.5	33.5
*)	EX 55-063/ 140 PW	55	140	1:1 PW	63	105±5 μm	105±5 μm	116	41	43.2	43.2
*)	EX 55-080/ 140 PW	55	140	1:1 PW	80	140±7 μm	140±7 μm	97	29	40.0	40.0
α_series	UX 53-045/ 135 PW	53	135	1:1 PW	45	73±4 μm	74±4 μm	143	58	42.2	42.7
*)	EX 53-048/ 135 PW	53	135	1:1 PW	48	79±4 μm	79±4 μm	139	55	43.1	43.1
*)	EX 53-055/ 135 PW	53	135	1:1 PW	55	95±5 μm	95±5 μm	133	50	47.5	47.5
*)	EX 49-071/ 125 PW	49	125	1:1 PW	71	116±6 μm	116±6 μm	130	41	47.6	47.6
α_series	UX 47-045/ 120 PW	47	120	1:1 PW	45	73±4 μm	74±4 μm	167	62	45.4	46.1
*)	EX 47-048/ 120 PW	47	120	1:1 PW	48	80±4 μm	80±4 μm	163	59	47.4	47.4
*)	EX 47-055/ 120 PW	47	120	1:1 PW	55	95±5 μm	95±5 μm	157	55	52.3	52.3
*)	EX 47-063/ 120 PW	47	120	1:1 PW	63	105±5 μm	105±5 μm	149	50	52.0	52.0
*)	EX 47-080/ 120 PW	47	120	1:1 PW	80	137±7 μm	137±7 μm	130	38	51.4	51.4
*)	EX 43-080/ 110 PW	43	110	1:1 PW	80	132±7 μm	132±7 μm	150	42	55.7	55.7
*)	EX 39-055/ 100 PW	39	100	1:1 PW	55	95±5 μm	95±5 μm	199	61	58.3	58.3
*)	EX 39-071/ 100 PW	39	100	1:1 PW	71	122±6 μm	122±6 μm	182	51	62.6	62.6
*)	EX 39-080/ 100 PW	39	100	1:1 PW	80	134±7 μm	134±7 μm	174	47	62.9	62.9
*)	EX 35-071/ 90 PW	35	90	1:1 PW	71	125±5 μm	125±5 μm	210	55	69.2	69.2
*)	EX 35-080/ 90 PW	35	90	1:1 PW	80	137±7 μm	137±7 μm	202	51	70.2	70.2
*)	EX 31-055/ 80 PW	31	80	1:1 PW	55	95±5 μm	95±5 μm	263	69	65.2	65.2
*)	EX 31-071/ 80 PW	31	80	1:1 PW	71	125±6 μm	125±6 μm	246	60	75.0	75.0
*)	EX 31-100/ 80 PW	31	80	1:1 PW	100	170±9 μm	170±9 μm	218	47	80.1	80.1
*)	EX 27-055/ 70 PW	27	70	1:1 PW	55	95±5 μm	95±5 μm	308	72	68.4	68.4
*)	EX 27-071/ 70 PW	27	70	1:1 PW	71	125±6 μm	125±6 μm	291	64	80.4	80.4
*)	EX 27-125/ 70 PW	27	70	1:1 PW	125	230±23 μm	230±23 μm	238	43	98.9	98.9
*)	EX 24-125/ 60 PW	24	60	1:1 PW	125	230±23 μm	230±23 μm	298	50	114.0	114.0
*)	EX 24-150/ 60 PW	24	60	1:1 PW	150	280±28 μm	无	271	41	114.7	无
*)	EX 20-200/ 50 PW	20	50	1:1 PW	200	380±38 μm	无	308	37	139.7	无
*)	EX 16-200/ 40 PW	16	40	1:1 PW	200	400±40 μm	无	435	47	187.7	无
*)	EX 12-150/ 30 PW	12	30	1:1 PW	150	290±29 μm	无	696	68	256.8	无
*)	EX 12-250/ 30 PW	12	30	1:1 PW	250	500±50 μm	无	597	50	248.6	无
*)	EX 10-300/ 25 PW	10	25	1:1 PW	300	625±62 μm	无	716	50	298.0	无

备注: 上述规格值可能因品质改进而变更, 恕不另行通知。
 *) α EX SCREEN 的升级版本依客户需求定制生产。

尼龙单纤维丝网印刷网纱

NL SCREEN尼龙单纤维网纱因其柔软和弹性非常适合在曲面或刚性表面上印刷。NL SCREEN还有可靠的机械阻力和良好的乳剂粘附性，很适合用研磨粘剂或底片进行印刷。

丝网型号	网目数		制型型式	丝径	丝网厚度		开口	开口率	理论透墨量	
	公差±3%				115-160cm	165-230cm			115-160cm	165-230cm
	/cm	/英寸			μm	μm			μm	μm
NL 200-030/508 TW	200	508	2:2 TW	30	60±3 μm	无	20	16	9.6	无
NL 180-030/460 TW	180	460	2:2 TW	30	60±3 μm	无	25	21	12.4	无
NL 165-030/420 PW	165	420	1:1 PW	30	51±3 μm	51±3 μm	30	25	12.8	12.8
NL 165-035/420 TW	165	420	2:2 TW	35	70±4 μm	70±4 μm	25	17	12.2	12.2
NL 150-030/380 PW	150	380	1:1 PW	30	55±3 μm	55±3 μm	37	30	16.8	16.8
NL 150-035/380 TW	150	380	2:2 TW	35	68±3 μm	68±3 μm	32	23	15.5	15.5
NL 140-030/355 PW	140	355	1:1 PW	30	52±3 μm	52±3 μm	42	34	17.7	17.7
NL 140-035/355 TW	140	355	2:1 TW	35	66±3 μm	66±3 μm	37	26	17.4	17.4
NL 130-030/330 PW	130	330	1:1 PW	30	50±3 μm	50±3 μm	47	37	18.6	18.6
NL 130-035/330 TW	130	330	2:1 TW	35	66±3 μm	66±3 μm	42	30	19.6	19.6
NL 120-030/305 PW	120	305	1:1 PW	30	53±3 μm	53±3 μm	53	41	21.6	21.6
NL 120-035/305 PW	120	305	1:1 PW	35	60±3 μm	60±3 μm	48	33	20.1	20.1
NL 120-043/305 TW	120	305	2:1 TW	43	82±4 μm	82±4 μm	40	23	19.0	19.0
NL 110-038/280 PW	110	280	1:1 PW	38	64±3 μm	64±3 μm	53	34	21.7	21.7
NL 106-035/270 PW	106	270	1:1 PW	35	60±3 μm	60±3 μm	59	39	23.6	23.6
NL 100-043/255 PW	100	255	1:1 PW	43	75±4 μm	75±4 μm	57	32	24.4	24.4
NL 90-043/230 PW	90	230	1:1 PW	43	75±4 μm	75±4 μm	67	37	27.8	27.8
NL 81-061/206 TW	81	206	2:1 TW	61	116±6 μm	116±6 μm	62	25	29.5	29.5
NL 79-050/200 PW	79	200	1:1 PW	50	86±4 μm	86±4 μm	77	37	31.6	31.6
NL 77-061/196 PW	77	196	1:1 PW	61	111±6 μm	111±6 μm	69	28	31.3	31.3
NL 73-061/185 PW	73	185	1:1 PW	61	114±6 μm	114±6 μm	76	31	35.1	35.1
NL 69-050/175 PW	69	175	1:1 PW	50	87±4 μm	87±4 μm	95	43	37.3	37.3
NL 68-070/173 TW	68	173	2:1 TW	70	133±7 μm	133±7 μm	77	27	36.5	36.5
NL 62-070/157 PW	62	157	1:1 PW	70	118±6 μm	118±6 μm	92	32	38.1	38.1
NL 62-080/157 PW	62	157	1:1 PW	80	146±7 μm	无	82	26	37.4	无
NL 59-061/150 PW	59	150	1:1 PW	61	106±6 μm	106±6 μm	108	41	43.3	43.3
NL 55-070/140 PW	55	140	1:1 PW	70	126±6 μm	126±6 μm	111	38	47.4	47.4
NL 55-080/140 PW	55	140	1:1 PW	80	140±7 μm	140±7 μm	101	31	43.6	43.6
NL 49-070/125 PW	49	125	1:1 PW	70	121±6 μm	121±6 μm	133	43	51.9	51.9
NL 49-080/125 PW	49	125	1:1 PW	80	142±7 μm	145±7 μm	123	37	52.1	53.2
NL 43-070/110 PW	43	110	1:1 PW	70	121±6 μm	121±6 μm	161	49	58.8	58.8
NL 43-080/110 PW	43	110	1:1 PW	80	140±7 μm	140±7 μm	151	43	59.8	59.8

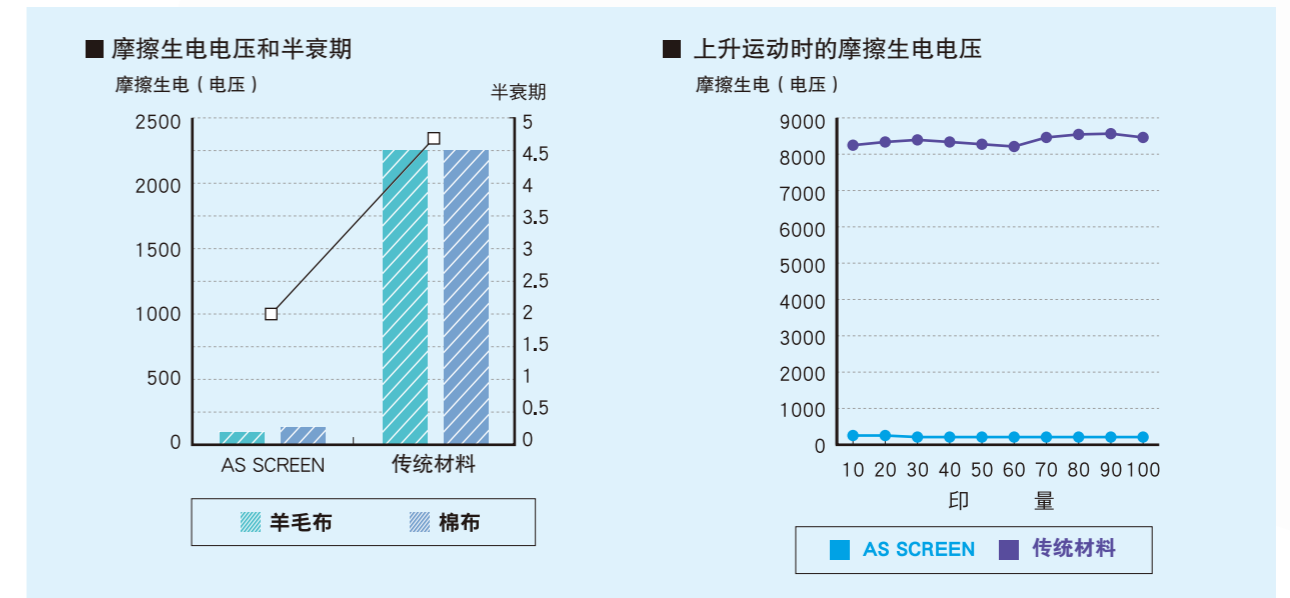
备注：上述规格值可能因品质改进而变更，恕不另行通知。
*) α EX SCREEN 的升级版本依客户需求定制生产。

NBC实现特殊功能的价值工艺

防静电特殊加工网印网纱

AS SCREEN

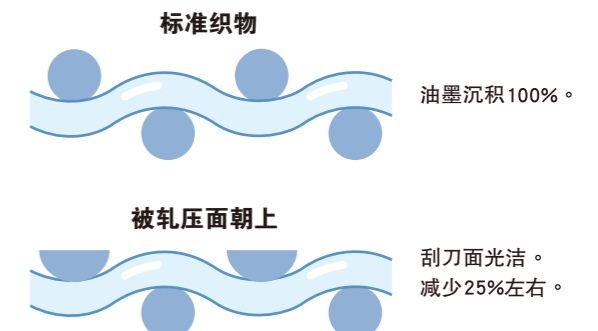
AS SCREEN是一种特殊加工聚酯纤维网纱，在印刷过程中具有永久的防静电性能。能使静电荷电流达到最小并防止针孔和油墨飞溅。乳剂和毛细管膜能很好地粘附在该网纱上。根据需求，AS SCREEN宽度可达160cm/63'。



单面网布轧压平坦化处理

CATEX

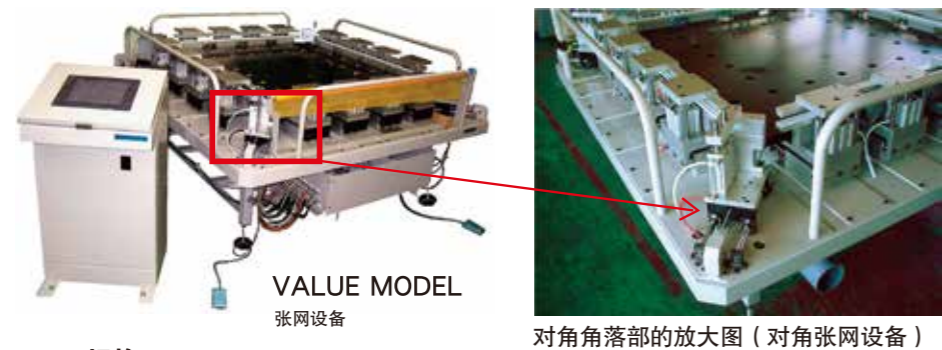
CATEX网纱能减少20-30%的油墨消耗量。适用于低膜厚印刷时使用。CATEX还有助于印刷极其注重油墨沉积一致性的背光面板使用。CATEX网纱宽度对应可达240cm。



VALUE MODEL系列 高精密张网设备

VALUE MODEL是NBC设计和制造的高精密张网设备，具有轻松自如拉张的高性能张力，将网纱的性能发挥到最大。

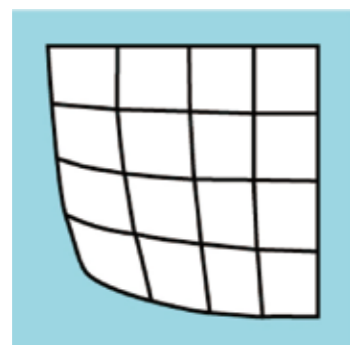
VALUE MODEL张网设备是NBC为回应客户更高张网张力要求而开发的新一代张网机。NBC不仅改进了陈旧的思路，更在张网技术领域取得实际的突破，彻底提高了张网技术。为此，VALUE MODEL使用了许多传统张网设备所没有的先进技术。最终制造出一台能使任何人都可轻易上手操作，并能将各种网纱拉伸到其最高张力值，充分发挥网纱性能的张网设备。



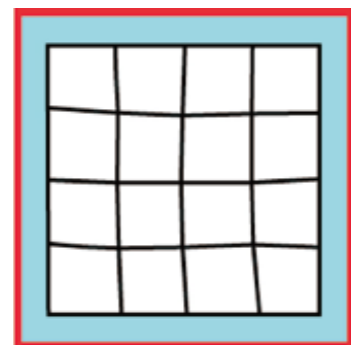
VALUE MODEL 规格

	VALUE 1150	VALUE 1360	VALUE 1550
设备尺寸 (长X宽X高)	1600×1600×1000 (mm)	1840×1840×1000 (mm)	2000×2000×1000 (mm)
设备重量 (kg)	约500	约630	约780
张网有效尺寸	900×900 (mm)	1080×1080 (mm)	1250×1250 (mm)
电源	85-264V AC	85-264V AC	85-264V AC
气源	100W或以下 干燥空气0.7 Mpa或以上 约50NL/周期	100W或以下 干燥空气0.7 Mpa或以上 约70NL/周期	100W或以下 干燥空气0.7 Mpa或以上 约90NL/周期

全球第一台「对角张网设备」防止张网作业中，网纱的扭曲变形现象发生，实现安定均一的张力结果。



传统张网设备产生的扭曲状态



VALUE MODEL 进行的无扭曲角张网状态

VALUE MODEL在张网作业上真正突破性的特征是其「对角拉伸技术」，在角落部分增加的张力有别于传统张网技术，而大多张网机在角落部分张力不均，发生松弛并在拉伸过程中易造成丝网撕破。左图能清晰地看出传统拉伸设备在角部产生的扭曲状态。右图显示VALUE MODEL每次张网作业都能实现的在角落部分均一张力的结果。

NBC首创「全新张网技术」新概念

只需将丝网置于台面上，就可以开始拉伸



将丝网置于台面4个角落内



踩下脚踏开关固定角落部分



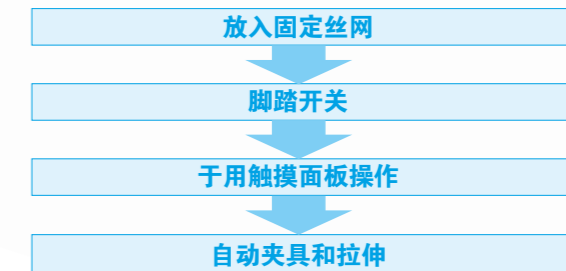
按下触摸面板上的开始按钮



夹具自动固定网纱



将网纱拉伸张网至预设张力值



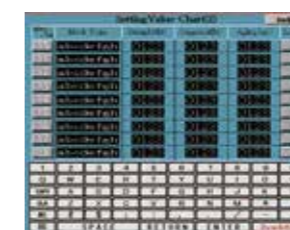
VALUE MODEL最显著的特点就是操作简便。将丝网置于台面上之后，只需通过脚踏开关来固定角部夹具后，就能在触控面板上选择开始键。VALUE MODEL会自动夹紧网纱并将其拉伸至预设的张力值。

「优越操作性能」的触控面板

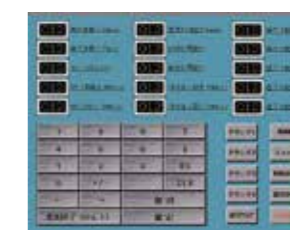
优越的人性化设计，触控面板界面能使任何人都能将网纱精确拉伸至高张力，发挥网纱最佳性能。可使用包括对角拉伸、总体张力和干燥时间在内保存记忆18组设定，自由设定各种张网程序以满足客户的不同需求。张网时只需设定想要的「丝网张力值」并触摸一下按钮，即可将丝网拉伸至正确安定的最佳张力值。



操作荧幕



规格荧幕



资料登录荧幕



操作控制台

α series α系列的最高拉伸张力限界

NBC α 系列聚酯纤维丝网的最高张力值

40N/cm	30 μm	35 μm	35 μm	35 μm	40 μm	40 μm	40 μm	45 μm	55 μm	55 μm	63 μm	63 μm	63 μm	71 μm	63 μm	80 μm	80 μm	100 μm						
35N/cm	33 μm	33 μm	30 μm	30 μm	35 μm	35 μm	40 μm	48 μm	45 μm	48 μm	55 μm	55 μm	55 μm	71 μm	71 μm	71 μm								
30N/cm	27 μm	27 μm	27 μm	30 μm	30 μm	33 μm	33 μm	33 μm	45 μm	48 μm	55 μm	55 μm	55 μm											
25N/cm	24 μm	27 μm	27 μm	27 μm	27 μm	30 μm	30 μm	48 μm	48 μm	45 μm	55 μm	55 μm	55 μm											
20N/cm																								
网目/cm	200	180	165	150	140	130	124	120	110	100	90	79	71	63	59	55	53	49	47	43	39	35	31	27
网目/英寸	508	460	420	380	365	330	315	305	280	265	230	200	180	160	150	140	135	125	120	110	100	90	80	70

备注：上述丝网张力值通过在1000mmX1000mm尺寸的机械拉伸设备中的断裂张力进行计算，并有NBC张力计测定。
NBC对丝网的意外损坏或不当拉伸操作不承担任何责任。

α series 顶级品质保证

每卷NBC聚酯纤维网纱均附有检查标签。通过严格的质量控制室瑕疵维持在最低水准，全面检查中发现的瑕疵均会进行清除的标记，以免张网时影响到您的图象区域。我们对纱网厚度和网目数进行精确控管，并在标签上作记录——这是制定生产标准的关键资讯。您可以保持印刷继续，同时节省了故障查找的时间。（如果您有疑惑，NBC会对瑕疵进行补偿，对每个瑕疵均会在卷末免费增加半米的网纱……）

出售长度

局部网纱瑕疵的额外补偿

卷编号

品名 Item: α_L- SCREEN 120-030/305PW

规格 Width: 115CM/ 45"

原料 Material: POLYESTER 100%

规格 Catalogue Value: 305, 305, 46

实际值 Actual Value: 306, 304, 48

卷编号 Roll No.: E1104A00387-02

实际每英寸网目数

实际网纱厚度

SCREEN 网纱基本规格名称

1

网纱目数

长度为一平方英寸的网纱间含有的网目数量

2

厚度

网纱的厚度数值（实测值）

3

开口

网目间空隙大小

由网纱数目与丝线直径计算得出。

● 计算算式

$$\text{开口}(\mu\text{m}) = \frac{25,400}{\text{网纱目数}(\text{英寸})} - \text{丝线直径}$$

4

开口率

网纱的空间率

由开口与丝线直径计算得出。

● 计算算式

$$\text{间隙领域}(\%) = \frac{\text{开口}^2}{(\text{开口} + \text{丝线直径})^2} \times 100$$

5

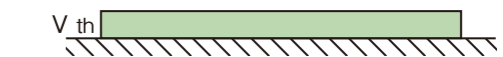
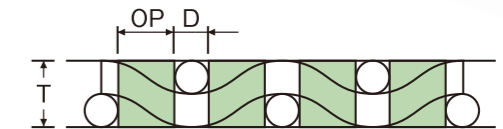
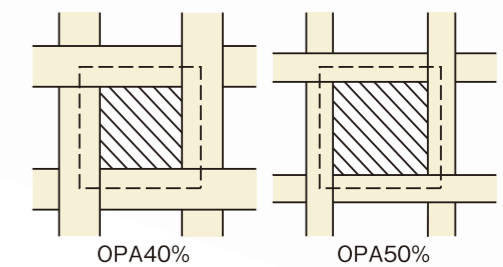
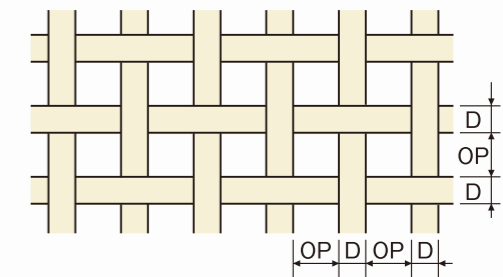
透墨体积

理论上的油墨透墨量

由开口与丝线直径计算得出。

● 计算算式

$$\text{透墨体积}(\text{cm}^3/\text{m}^2) = \frac{\text{开口}^2 \times \text{厚度}}{(\text{开口} + \text{丝线直径})^2}$$



D: 丝线直径
OP: 开口
OPA: 开口率
T: 厚度

注) 1:规格表中的数值均能在无张力、主静置状态下获得。2:相同网纱目的产品规格值也因丝线直径而异。